

**BECK & CO**

Industriebedarf



**Tisch- und Standbohrmaschinen  
von Flott und Alzmetall**

## Tischbohrmaschinen mit ausgereifter Technologie und einfacher, intuitiver Bedienung



	TB 10 Eco Plus	TB 15 Plus
Dauer-/Normalbohrleistung in E335/ST60	10/12 mm	15/18 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig) max.		M12
Spindelaufnahme	B16	MK II
Bohrtiefe	50 mm	70 mm
Ausladung	180 mm	220 mm
Säulendurchmesser	50 mm	70 mm
Drehzahl-/ Bohrtiefenanzeige	digital/Skala	digital/digital
Bohrtiefenanschlag	Anschlagring (Formschluss)	Anschlagring (Formschluss)
Vorschub	von Hand	von Hand
Bohrkopf-/Tischhöhenverstellung	Bohrkopfhöhenverstellung von Hand	Tischhöhenverstellung über Zahnstange
Nutzbare Arbeitsfläche (B x L)	300 x 200 mm	300 x 250 mm
Spindeldrehzahlen stufenlos	250 – 3.000 min <sup>-1</sup>	40 – 4000 min <sup>-1</sup>
Netzspannung	230 V / 50-60 Hz	230 V / 50-60 Hz
Motorleistung	0,45 kW (Wechselstrommotor)	0,75 kW (Drehstrommotor, frequenzgeregelt)
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	400 x 248 x 460 mm	320 x 520 x 820 mm
Gewicht (ohne Verpackung)	30 kg	62 kg



### TB 10 Eco Plus Details und Merkmale

- Robuste, qualitativ hochwertige und geneigte Rotations-Haube für einfaches Ablesen der Drehzahl
- LED-Beleuchtung
- Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- NOT-AUS-Schlagtaster
- Thermischer Überlastungsschutz
- Unterspannungsauslöser
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung

### TB 15 Plus Details und Merkmale

- Gewindeschneideeinrichtung
- Bedienpanel mit OLED-Display
- Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- LED-Beleuchtung
- Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- NOT-AUS-Schlagtaster
- Thermischer Überlastungsschutz
- Spindelstopp, Bohrschutz mit elektr. Absicherung

## Standbohrmaschinen mit ausgereifter Technologie und einfacher, intuitiver Bedienung



	SB 40 Plus
Dauer-/Normalbohrleistung in E335/ST60	R1 30/35 mm R2 27/32 mm R3 35/40 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig) max.	R1 M30 x 3,5 R2 M24 x 3 R3 M36 x 4
Spindelaufnahme	MK IV
Bohrtiefe	160 mm
Ausladung	300 mm
Säulendurchmesser	140 mm
Drehzahl-/ Bohrtiefenanzeige	digital/digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	über Zahnstange
Nutzbare Arbeitsfläche (B x L)	590 x 450 mm
Spindeldrehzahlen stufenlos	R1 0 – 1.000 min <sup>-1</sup> R2 0 – 1.600 min <sup>-1</sup> R3 0 – 4.000 min <sup>-1</sup>
Netzspannung	400V/50-60 Hz
Motorleistung	4 kW (Drehstrommotor, frequenzgeregelt)
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	610 x 900 x 1.980 mm
Gewicht (ohne Verpackung)	400 kg

### SB 40 Plus Details und Merkmale

- Gewindeschneideeinrichtung
- Bedienpanel mit OLED-Display
- Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- LED-Beleuchtung
- Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- Nothalt-Taster
- Thermischer Überlastungsschutz
- Spindelstopp
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung

## Bandschleifer: hochqualitative Konstruktion



	BSM 150 A
Bandabmessung	2.000 x 150 mm
Planschleifbereich	500 mm
Farbe	RAL 9007
Maschinen-Abmessung (B x T x H)	1.100 x 550 x 1.035 mm
Bandgeschwindigkeit	30 m/s
Motor-Drehstrom 400 V	3,75 kW
Absaugleistung	ca. 630 m <sup>3</sup> /h
Absaugmotor	0,37 kW
Gewicht (ohne Verpackung)	100 kg

## BSM 150 A Details und Merkmale

- Antriebsrolle ist ballig (hierdurch zentriert sich das Schleifband automatisch mittig auf der Rolle)
- Werkzeugloser und damit schneller, unkomplizierter Wechsel des Schleifbandes
- Stufenlose Höhenverstellung für optimale Einrichtung des Bandschleifers auf den Nutzer
- Frei einstellbarer Metallanschlag zur optimalen und sicheren Führung von Werkstücken bei Nutzung des großen Planschleifbereiches
- Bandgeschwindigkeit konstruktiv optimiert damit ein Verbrennen des Werkstückes bei der Bearbeitung weitestgehend ausgeschlossen werden kann
- Modelle mit Absaugung ausgestattet mit robusten und flexiblen Absaugschläuchen
- Motorschutzschalter mit CEE Kragensteckvorrichtung inkl. Phasenwender
- Motorbremse (ausgenommen BSM 150 A pol)
- Inkl. Schleifband Korn 60
- Staubsack (nur mit Absaugung)

## Tischbohrmaschinen: hochdrehend, langlebig und präzise

**ALZMETALL**  
we drive productivity



	ALZTRONIC i14	ALZSTAR 18-T/S
Bohrvermögen Stahl	14 mm	18 mm
Kurzspindel	MK 2	MK 2
Spindelhub	80 mm	80 mm
Ausladung	190 mm	190 mm
Säulendurchmesser	65 mm	65 mm
Maschinentisch nutzbare Auflagefläche (B x T)	300 x 240 mm	300 x 240 mm
T-Nuten (Anzahl x Breite x Abstand)	2 x 12 x 80 mm	2 x 12 x 80 mm
Abstand Spindel-Maschinentisch (min./max.)	75 / 357 mm	75 / 357 mm
Abstand Spindel-Grundplatte (B x T) 437/437 mm	437 x 437 mm	437 x 437 mm
Vorschub	von Hand	von Hand
Maschinentisch-Höhenverstellung	Handkurbel	Handkurbel
Maschinenhöhe	825 mm	840 mm
Nettogewicht 83 kg	83 kg	110 kg
Antrieb stufenlos	stufenlos	stufenlos
Motorleistung	0,7 kW	0,37 / 0,55 kW
Spindeldrehzahlen	230 – 4.000 min <sup>-1</sup>	255 – 4.300 min <sup>-1</sup>



### ALZTRONIC i14 Details und Merkmale

- Multi-Touch-fähiges Display mit kratzresistenter Glasoberfläche für optimale Lesbarkeit
- Einfache und einheitliche Bedienerführung durch Piktogramme auf Display
- Digitale Bohrtiefenanzeige mit Nullpunktfestlegung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Manuelle Eingabe der Spindeldrehzahl (Sollwert)
- Schwenkbarer Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS

### ALZSTAR 18-T/S Details und Merkmale

- Hauptschalter mit Motorschutzschalter abschließbar
- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
- Drehzahlverstellung stufenlos
- Schutzart IP 54
- Anschlusskabel (ohne Stecker, Kabellänge 2 m)
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS

## Säulenbohrmaschine mit einem Bohrvermögen von 40 mm bei Stahl

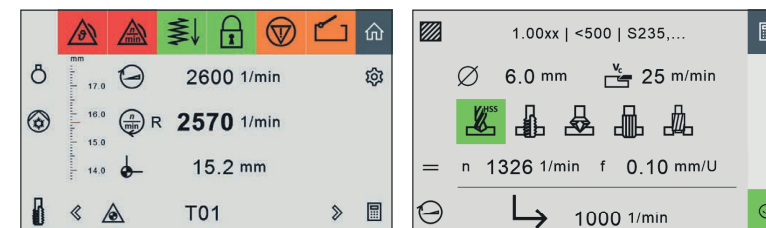
**ALZMETALL**  
we drive productivity



	AB 40 iTRONIC
Bohrvermögen Stahl	40 mm
Kurzspindel	MK 4
Spindelhub	80 mm
Ausladung	300 mm
Säulendurchmesser	145 mm
Maschinentisch nutzbare Auflagefläche (B x T)	615 x 430 mm
T-Nuten (Anzahl x Breite x Abstand)	2 x 14 x 224 mm
Abstand Spindel-Maschinentisch (min./max.)	147 / 688 mm
Abstand Spindel-Grundplatte (B x T) 437/437 mm	147 / 688 mm
Vorschub	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U
Maschinentisch-Höhenverstellung	Handkurbel
Maschinenhöhe	1.885 mm
Nettogewicht 83 kg	470 kg
Antrieb stufenlos	stufenlos
Motorleistung	1,8/2,9 kW
Spindeldrehzahlen	100 – 1.600 min <sup>-1</sup> 70 – 4.000 min <sup>-1</sup>

### Touchfähiges 7“ Display mit kratzresistenter Glasoberfläche

- Optimale Lesbarkeit für den Bediener
- Einfache und einheitliche Bedienerführung durch Piktogramme
- Technologierechner im Display:  
Der Technologierechner führt durch die Zerspannungsaufgabe. Ermittlung der Spindeldrehzahl und des Vorschubs.
- Maximalbohrtiefen-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe
- Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display (Sicherheit)



### AB 40 iTRONIC Details und Merkmale

- Gewindeschneideinrichtung, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig), Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag und im TFT - LCD-Display (4 Werkzeuge).
- Drehzahleinstellung stufenlos
- Automatische Drehzahlregelung
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT
- Hauptschalter, abschließbar
- Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung
- Steuerspannung 24 Volt
- Schutzart IP 54
- Motorisoliationsklasse „F“ (155°)
- Elektromagnetische Vorschubkupplung mit Überlastsicherung und elektrischer Komfort-Griffkreuzschaltung

**Besondere Merkmale:** 7“ TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: Manuelle Eingabe der Spindeldrehzahl (Sollwert)

# Service und Wartung

Wir bieten Ihnen einen Rundumservice zur Instandsetzung und Wartung Ihrer Maschinen:

- Inbetriebnahmen
- Maschinenreparaturen
- Wartungen
- Maschinenumzüge
- Nachrüstung von sicherheitsrelevanten Schutzeinrichtungen

# BECK & CO

Industriebedarf

**BECK & CO. Industriebedarf GmbH & Co. KG**

**Hauptsitz**

Wulfshofstraße 14 · 44149 Dortmund

[info@beckco-werkzeuge.de](mailto:info@beckco-werkzeuge.de)

[www.beckco-werkzeuge.de](http://www.beckco-werkzeuge.de)

## Verkaufsbüros

**Dortmund** · Tel. +49 (0)231 999 5372-0

[dortmund@beckco-werkzeuge.de](mailto:dortmund@beckco-werkzeuge.de)

**Emden** · Tel. +49 (0)4921 82096-50

[emden@beckco-werkzeuge.de](mailto:emden@beckco-werkzeuge.de)

**Geislingen a.d. Steige** · Tel. +49 (0)7331 936 500-0

[geislingen@beckco-werkzeuge.de](mailto:geislingen@beckco-werkzeuge.de)

**Koblenz** · Tel. +49 (0)261 1349039-0

[koblenz@beckco-werkzeuge.de](mailto:koblenz@beckco-werkzeuge.de)

**Schermbeck** · Tel. +49 (0)2853 61996-0

[schermbeck@beckco-werkzeuge.de](mailto:schermbeck@beckco-werkzeuge.de)